

## Montage Hochdruckschlauch

1. Schlauch mit Schlauchschere auf erforderliches Maß ablängen.



- ! Keinen Seitenschneider oder anderes ungeeignetes Werkzeug verwenden!  
! Gefahr der Beschädigung des Schlauches durch Quetschen!

2. Schlauchende außen gut einfetten oder einölen.



### ACHTUNG!

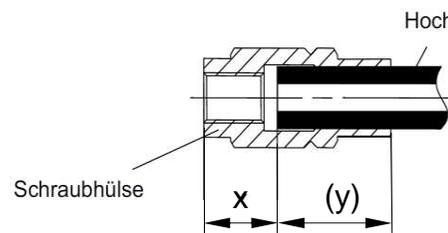
Die Prüfungen für Rohr- oder Schlauchleitungen auf sichere Bereitstellung, Benutzung ordnungsgemäße Montage und Funktion sind nach regional gültigen Richtlinien durchzuführen.

Die Prüffristen dürfen nicht überschritten werden.

Fehlerhafte Rohr- oder Schlauchleitungen sind unverzüglich und fachgerecht auszutauschen.

Schlauchleitungen und Polyamidrohre unterliegen einem Alterungsprozess und sind turnusgemäß nach Herstellervorgaben zu verwenden.

3. Schraubhülse auf Schlauch aufsetzen und linksdrehend aufschrauben, bis vorgegebenes Maß „x“ erreicht ist.



Schlauch-Aussen-Ø	Maß „x“	Maß „y“
Ø 8,6 mm	ca. 11mm	ca. 17mm
Ø 11,2 mm	ca. 11mm	ca. 25mm
Ø 16,9 mm	ca. 10mm	abhängig von verwendeter Schraubhülse

- !** Nicht aufschrauben, bis Schlauch in Schraubhülse ansteht!  
Gefahr des Zerstörens/Lösens der einzelnen Lagen der Schlauchwandung beim späteren Einschrauben des Rohrstutzens!
- !** Darauf achten, dass Schraubhülse nicht zu wenig aufgeschraubt ist!  
Gefahr des Lösens von Schraubhülse/Rohrstutzen im Betrieb unter Druck!
- !** Beim Aufschrauben der Schraubhülse darf sich der Schlauch nicht verdrillen!  
Gefahr des Zerstörens/Lösens der einzelnen Lagen der Schlauchwandung!

Beim Aufschrauben Schlauch mit der Hand festhalten!

Ggf. eine Schlaufe bilden, um den Schlauch besser greifen/fixieren zu können.

- !** Schlauch nicht mit Zange oder Schraubstock halten!  
Gefahr der Beschädigung des Schlauches durch Quetschen!

Hinweis: Durch Quetschen oder Verdrillen der Schlauchwandung werden die einzelnen Lagen des Wandaufbaus zerstört!  
 Aufgrund dessen ist im Betrieb die Druckfestigkeit des Schlauches nicht mehr gegeben!  
 Eine Beschädigung des Schlauchs äußert sich im Betrieb durch die Bildung einer Blase in der äußersten Lage.

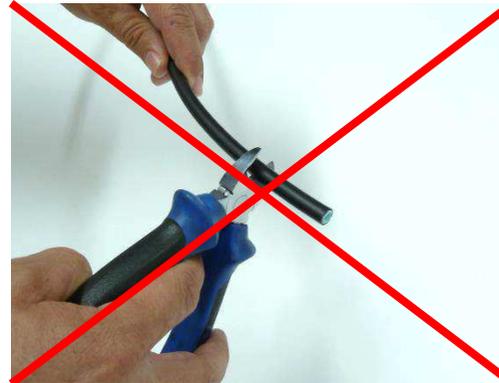


4. Gewinde und kegeligen Ansatz des Rohrstutzens gut einölen und in die montierte Schraubhülse bis zum Anschlag einschrauben. Schraubhülse dabei mit Ringschlüssel gegenhalten.



## Assembling high pressure hose

1. Cut the hose with a hose-cutter to needed length.



- ! Don't use a wire cutter or any other improper tool!
- ! Danger of damaging the hose by squeezing the inner lining!

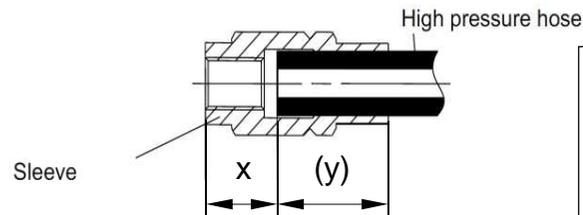
2. Grease or oil the ends of the hose at the outer face.



### ATTENTION!

Examination of pipes and hoses regarding safe provision, use, proper assembly and function has to be carried out according to regionally applicable directives. Inspection intervals may not be exceeded. Defective pipes or hoses must be replaced immediately and professionally. Hoses and polyamide pipes are subject to a natural aging-process and thus have to be exchanged in regular intervals according to the manufacturer's specification.

3. Screw the sleeve onto the hose counterclockwise until dimension „x“ is reached



Hose outer-Ø	dim. „x“	dim. „y“
Ø 8,6 mm	ca. 11mm	ca. 17mm
Ø 11,2 mm	ca. 11mm	ca. 25mm
Ø 16,9 mm	ca. 10mm	depends on used sleeve

- ! Don't screw the sleeve onto the hose until it comes to a stop.
- Danger of damaging/dismantling the several hose-wall-layers when screwing on the pipe socket!
- ! Make sure the sleeve is on the hose far enough.
- Otherwise it may be pushed off under pressure during operation!
- ! The hose may not get or be twisted while turning the sleeve!
- Danger of damaging/dismantling several of the hose-wall-layers!

While turning the sleeve, hold the hose by hand!  
If necessary make a loop to get a better hold on the hose.

- ! Don't use pliers or a vise to fix the hose!
- Danger of damaging the hose by squeezing the inner lining!

Note: While squeezing or twisting the hose, the several hose-layers will get damaged! Through this, the resistance against pressure is no more guaranteed! You can see a damaged hose in operation on a bubble in the outer layer.



- Grease or oil thread and conical part of pipe socket and screw it into the mounted sleeve as far as it will go. Use a ring wrench to hold the sleeve.

